

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2005 年 9 月 1 日 (01.09.2005)

PCT

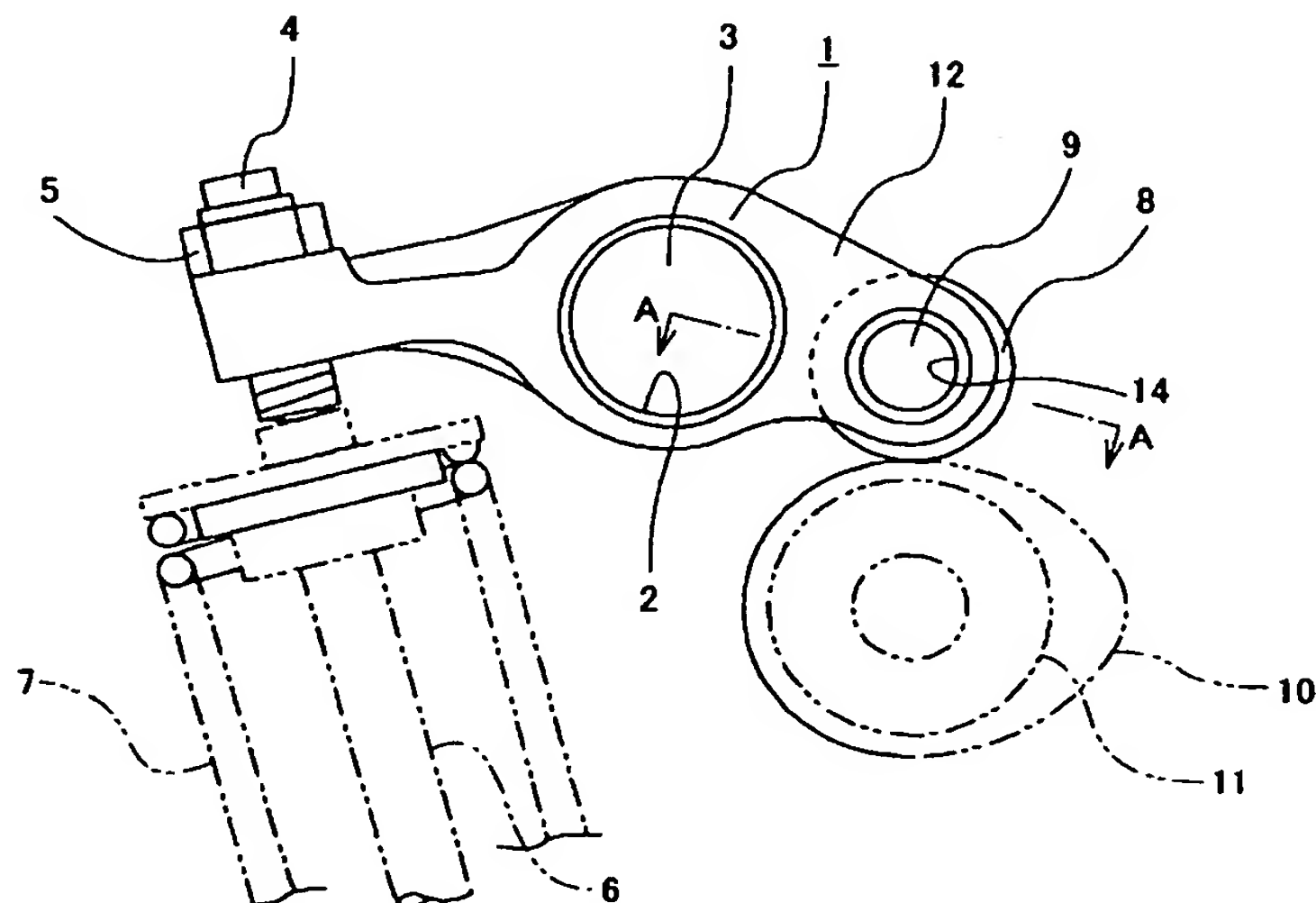
(10) 国際公開番号
WO 2005/080828 A1

- (51) 国際特許分類⁷: F16H 53/06, (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 日本精工株式会社 (NSK Ltd.) [JP/JP]; 〒1418560 東京都品川区大崎一丁目 6 番 3 号 Tokyo (JP).
F01L 1/18, F16C 33/34, 33/58
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2005/002596
- (22) 国際出願日: 2005 年 2 月 18 日 (18.02.2005) (72) 発明者; および
- (25) 国際出願の言語: 日本語 (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 角川 聡 (KADOKAWA, Satoshi). 竹尾 則之 (TAKEO, Noriyuki).
- (26) 国際公開の言語: 日本語 (74) 代理人: 小栗 昌平, 外 (OGURI, Shohei et al.); 〒1076013 東京都港区赤坂一丁目 1 2 番 3 2 号 アーク森ビル 1 3 階 栄光特許事務所 Tokyo (JP).
- (30) 優先権データ:
特願2004-043962 2004 年 2 月 20 日 (20.02.2004) JP
特願 2004-345143 2004 年 11 月 30 日 (30.11.2004) JP
特願2005-030254 2005 年 2 月 7 日 (07.02.2005) JP
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM,

[続葉有]

(54) Title: ROLLING SLIDING PART

(54) 発明の名称: 転がり摺動部品



(57) Abstract: A rolling sliding part, wherein the surface of a roller (8) forming a cam follower device is finished by barrel processing. When the highest position of minute recesses and projections on the surface is considered to be the outermost surface position, the ratio of the cross section of a virtual plane in the surface direction at a position moved by $2.0 \mu\text{m}$ from the outermost surface in the depth direction to the entire surface area of the portion thereof in contact with a mating member is 90% or more. Accordingly, the durability of the member in rollingly or slidingly contact with the mating member such as the roller (8) can be increased at low cost by forming strong oil film between the surface of the roller (8) and a mating surface.

(57) 要約: カムフォロア装置を構成するローラ 8 の表面は、バレル加工により仕上加工を施す。この表面に存在する微小な凹凸のうち、最も高い部分の位置を最表面位置とした場合に、この最表面位置から深さ方向に $2.0 \mu\text{m}$ 寄った位

[続葉有]

WO 2005/080828 A1